

# СТАНОК ДЛЯ КРУГЛЕНИЯ КОРЕШКА ОБЛОЖКИ **ZYSK-400**

---



---

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## СОДЕРЖАНИЕ

ОПИСАНИЕ .....	3
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ .....	3
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	4
ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	4
ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД.....	5

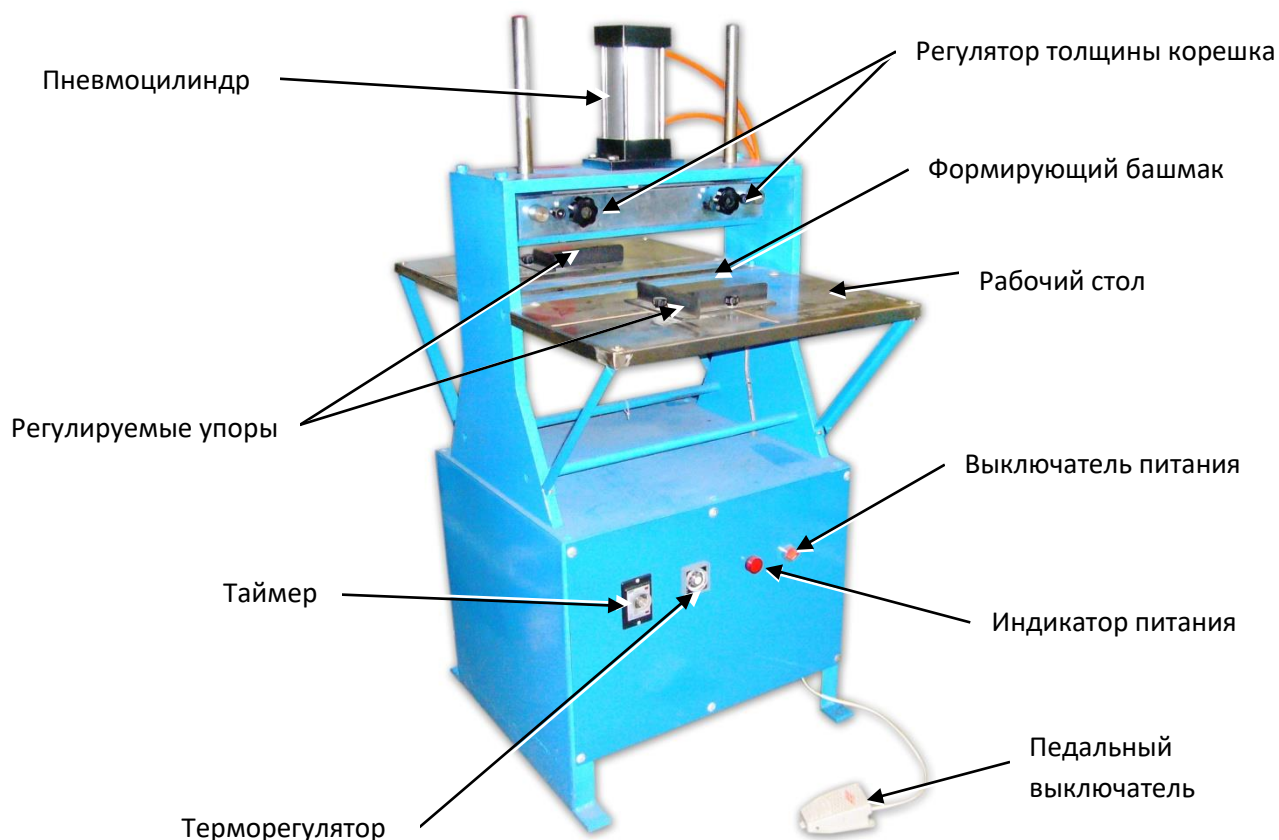
## ОПИСАНИЕ

Станок ZYSK-400 предназначен для кругления корешка переплетной крышки. Давление для обжима создается при помощи пневмоцилиндра, а формирующий башмак имеет функцию нагрева. Форма и размер башмака подбираются в соответствии с толщиной корешка и размерами переплетной крышки. Для получения наилучшего результата, давление прижима, температура нагрева формирующего башмака и время обжима регулируются в широких пределах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ZYSK-400
Максимальный размер переплетной крышки, мм	420x350
Максимальная толщина переплетной крышки, мм	не ограничена
Производительность, шт/мин	20
Питание	220В/50Гц
Мощность нагревательного элемента, Вт	500
Габариты, мм	590x610x1410
Вес, кг	150

## ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ



## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Установите станок на твердую устойчивую поверхность.
2. Подключите станок к источнику питания 220В/50Гц.
3. Подключите педальный выключатель к соответствующему разъему на корпусе станка.
4. Подключите пневматическую систему станка к компрессору при помощи воздушного шланга и установите необходимое давление.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Установите в центре рабочего стола формирующий башмак соответствующего размера.
2. При помощи регуляторов толщины корешка установите необходимое расстояние между верхними обжимными пластинами.
3. Ослабьте фиксаторы и установите регулируемые упоры в соответствии с размерами переплетной крышки, после чего затяните фиксаторы.
4. Включите питание.
5. Установите необходимую температуру нагрева формирующего башмака и время обжима.
6. После достижения заданной температуры, поместите переплетную крышку между упорами и нажмите педальный выключатель. Прижимные пластины опустятся, произойдет обжим корешка и по

истечения заданного времени пластины поднимутся в исходное положение.

7. По окончании работы, выключите питание.

## **ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД**

1. Содержите станок в чистоте, периодически очищайте его от пыли и грязи.
2. Следите за целостностью воздушных шлангов и герметичностью соединений пневмооборудования.
3. Регулярно смазывайте движущиеся части станка.