



ООО МТП ПОЛИГРАФ

**ПРЕСС
ТЕТРАДНЫЙ
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ПТ-В**

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Россия

Серийный номер: _____

Год изготовления: _____

1. Назначение.....	2
2. Общие указания.....	3
3. Технические данные.....	3
4. Требования к помещению.....	3
5. Состав изделия и описание составных частей.....	4
6. Подготовка машины к работе.....	4
7. Порядок работы.....	5
8. Профилактическое обслуживание.....	5
9. Указание мер по технике безопасности и производственной санитарии.....	5
10 Упаковка и транспортировка.....	5
11. Гарантийные условия.....	8
12. Свидетельство о приёмке.....	10

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс тетрадный предназначен для прессования сфальцованных тетрадей в привертки для обеспечения высокого коэффициента обжима для дальнейшей подборки и скрепления блоков шитьем или КБС.

С увеличением давления и времени прессования коэффициент спрессованности стопы тетрадей возрастает.

Давление и время прессования (время выдержки пачек спрессованных тетрадей в связанном состоянии) - факторы взаимозаменяемые: при кратковременном обжиге под большим давлением достигается такой же эффект, что и при длительном воздействии малых нагрузок. Так, при обжиге блоков, корешка блоков и книг после вставки блоков в переплетные крышки на поточных линиях, где важно сокращение цикла обработки, используют первый вариант, обжим же тетрадей, подлежащих длительному хранению на складе полуфабрикатов, и прессование книг после вставки в мелкосерийном производстве целесообразно проводить при малом давлении.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

К работе допускаются лица, знакомые с материальной частью и настоящим техническим описанием.

Наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированными специалистами.

Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности (см. раздел 9).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное расстояние между колодками	-- 600мм
Минимальное расстояние между колодками	-- 100мм
Формат тетрадей	-- от 200x150мм до 380x260 мм
Максимальная высота стопы	-- 600мм
Усилие прессования	-- 200 кг
Мощность привода	-- 1,1 кВт
Электропитание	-- 380В, 50Гц
Габаритные размеры (ДxШxВ), не более, мм	-- 800x520 x1520 мм
Вес, не более, кг	--167 кг

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ

В помещении, где устанавливается машина, должны быть обеспечены:

температура воздуха, С° 25±10

относительная влажность , % 45...70

атмосферное давление, мм. рт. ст. 630...800

Освещенность в помещении должна быть не менее 300 люкс.

В помещении должна быть обеспечена возможность подключения к трехфазной сети переменного тока напряжением 220/380-В(+10, -15%), частотой 50 (± 1)Гц,

Помещение должно иметь шину заземления.

5. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Рабочая часть машины (см. рис.) состоит из неподвижной платформы 1, на которой установлены переставные упоры 2, и подвижной пресующей колодки 3.

Подвижная колодка 3 перемещается винтовой передачей 4. Привод от электродвигателя на винтовую передачу 4 осуществляется ременной передачей через предохранительную муфту 5.

Боковой упор 6 служит для выравнивания стопы тетрадей по центру подвижной колодки 3.

Шкаф управления 7 предназначен для монтажа электрической схемы включения и управления тетрадным прессом.

Схема электрическая принципиальная представлена в приложении.

Шкаф управления включает в себя следующие основные стандартные части:

1. Панель электрооборудования
2. Шкаф для установки панели электрооборудования
3. Пульт управления.

Пульт управления имеет стандартный набор органов управления и элементов индикации:

- Индикатор «Сеть» (цвет желтый) 8
- Кнопка «Стоп» (грибок красный) 9
- Кнопка «вверх » (цвет зеленый) 10
- Кнопка «вниз» (цвет зеленый) 11

6. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ

Установить станок в предназначенном для него помещении на прочный пол с ровной и твердой поверхностью.

Заземлить станок и подключить к электросети, обеспечив правильное направление вращения.

Правильность подключения определяется следующим образом: после включения вводного автомата (загорается лампа "сеть"), при нажатии кнопки 10 "вверх" подвижная колодка 3 должна перемещаться к неподвижной колодке 2. В том случае, если движение происходит в обратном направлении, необходимо изменить направление вращения путем перефазировки в питающей розетке или вилке.

Подготовить необходимое количество твердых сторонков нужного формата и затяжных ремней.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установить затяжной ремень на крепление 12 в платформе 1 и прорези подвижной колодки 3. Положить твердые сторонки на подвижную колодку 3. Уложить тетради вертикально «на фальцах» между твердых сторонок. Сверху положить твёрдую сторонку. Когда стол заполнен тетрадями, нажимаем кнопку 10 «вверх» и прессующая подвижная колодка 3 сжимает тетради с необходимым усилием. Затягиваем ремень и кнопкой 11 «вниз» возвращаем прессующую колодку в исходное положение. Снимаем полученную привертку с пресса. Полученная привертка может храниться сколь угодно долго, обеспечивая высокий коэффициент обжима.

8. ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярно, не реже одного раза в смену, чистить пресс от пыли и грязи. Регулярно, не реже одного раза в неделю, смазывать ходовой винт, опоры и подшипники капельным способом маслом индустриальным марки И20А или его аналогами.

9. УКАЗАНИЕ МЕР ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ.

Пресс должен быть заземлён с помощью шины, соединяющей его с контуром заземления. На незаземлённом прессе работать запрещается.

Нельзя работать на прессе, если при прикосновении к корпусу ощущается действие электрического тока. Работать не следует до устранения неисправности.

Все работы по профилактическому обслуживанию и ремонту пресса должны производиться при полном отключении его от сети.

Пресс должен эксплуатироваться в помещении удовлетворяющем требованиям раздела 4 настоящей инструкции.

Нельзя работать на прессе со снятыми кожухами.

Во время работы нельзя трогать руками движущиеся части его механизма.

Запрещается оставлять на прессе инструмент, маслёнки, тряпки и другие посторонние предметы.

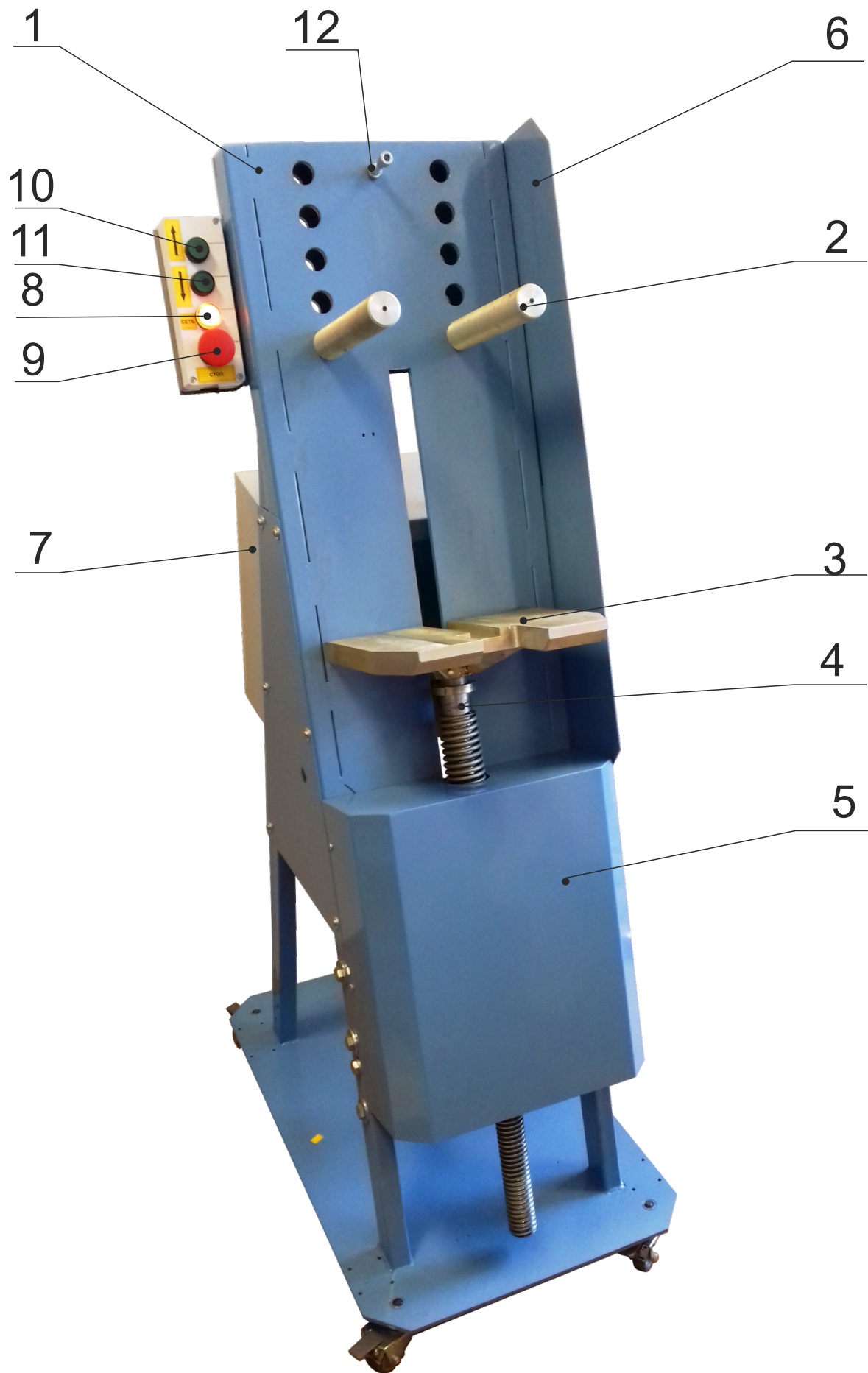
10. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА.

Устройство поставляется на палете упакованным в упаковочную плёнку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

ВНИМАНИЕ! Упаковка машины не предусматривает хранение вне закрытого помещения.



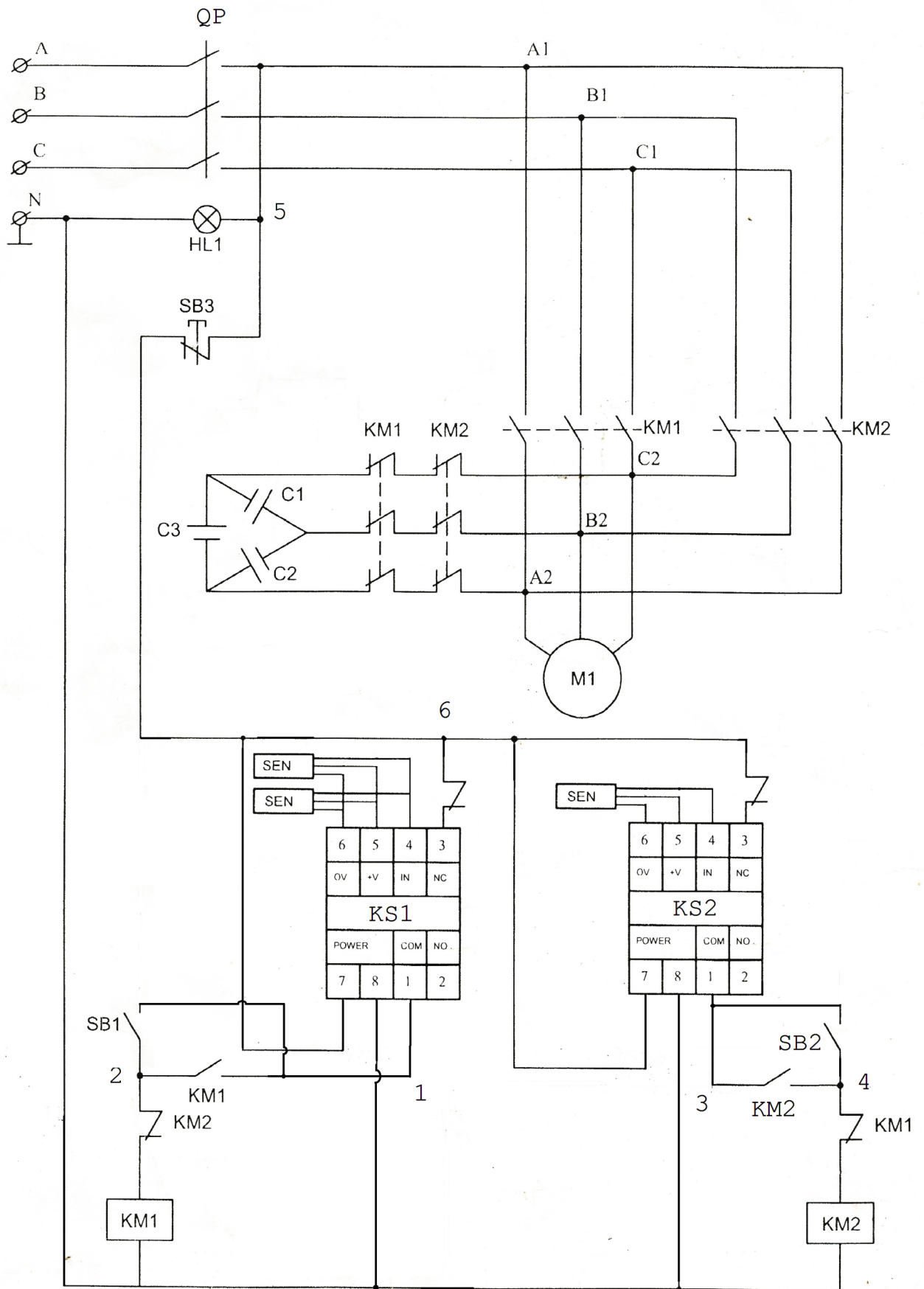


Схема электрическая принципиальная 380В

11. Гарантийные условия

На Товар устанавливаются следующие гарантийные сроки:

- **24** (двадцать четыре) месяца, с момента отгрузки товара на механические части. При условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации указанных в руководствах по эксплуатации или паспортах на поставляемый Товар.
- **12** (двенадцать) месяцев на агрегаты, поставляемые смежными заводами-изготовителями.

Гарантийные сроки действительны при соблюдении следующих условий:

- при соблюдении всех правил эксплуатации машин согласно инструкции по эксплуатации;
- при отсутствии следов ударов, разрывов и других механических повреждений Товара.

Гарантийные сроки не распространяется:

- на быстроизнашивающиеся части:

- ремни,
- режущие элементы (ножи),
- подающие колеса,
- пластмассовые элементы,
- приводные зубчатые ремни,
- щетки,
- съёмники,
- резиновые кольца,

- на устранение дефектов, связанных с неправильной транспортировкой,

- на механические повреждения комплектующих и запасных частей, возникших после окончания монтажа, а так же причинённых воздействием на оборудование непреодолимой силы.

- допуском к использованию оборудования некомпетентных лиц.

если эти неисправности или повреждения не вызваны браком в производстве.

В случае выхода из строя вышеуказанных элементов Покупатель производит их замену за свой счет.

В случае возникновения неисправностей, предусмотренных Гарантийными обязательствами в Товаре в течение указанного срока, Продавец обязуется по своему выбору осуществить одно из двух действий, указанных ниже:

- либо осуществить гарантийный ремонт Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;

- либо произвести замену Товара на аналогичный в течение согласованного с Покупателем срока, но не более 10-ти рабочих дней, с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;

Ремонт и замена производится по месту нахождения сервисного центра:

Россия,

141310

Московская область,

г. Сергиев Посад,

пр-т. Красной Армии,

д. 212 В,

8 (496) 547-11-68

www.mtppsp.ru

в ином случае все накладные затраты на проведение ремонта ложатся на Покупателя.

12. Свидетельство о приёмке

Пресс тетрадный вертикальный ПТ-В № _____
изготовлен в соответствии с действующими техническими условиями
и признан годным к эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П. _____
(подпись)

(Ф.И.О.)

Дата продажи _____