



**ООО МТП ПОЛИГРАФ**

**Переплетно-обжимной пресс  
ЗПО-1.5**



**ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Россия**

# Переплётно-обжимной пресс ЗПО-1.5

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_  
(месяц, год)

1. Введение.....	2
2. Назначение .....	2
3. Общие указания.....	2
4. Технические данные.....	2
5. Требования к помещению.....	3
6. Порядок установки пресса.....	3
7. Указание мер безопасности.....	3
8. Устройство пресса.....	4
9. Порядок работы.....	4
10. Профилактическое обслуживание.....	8
11. Упаковка и транспортирование.....	8
12. Гарантийные условия.....	9
13. Свидетельство о приёмке.....	11

## 1. Введение

Техническое описание и инструкция по эксплуатации содержат сведения по регулировке, правилам эксплуатации и техническому обслуживанию переплётно-обжимного прессы ЗПО-1.5, в дальнейшем-пресс.

## 2. Назначение

Пресс предназначен для общего обжима готовых книг после вставки книжных блоков в переплётные крышки, а также обжима брошюр, блокнотов и т.п.

Применяется в производстве книжно-журнальной продукции на полиграфических предприятиях малой и средней мощности.

## 3. Общие указания

К работе допускаются лица, знакомые с материальной частью и настоящим техническим описанием.

Наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированными специалистами.

Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности (см. раздел 7)

## 4. Технические данные

Рабочая площадь прессования, мм	600x800
Максимальная высота прессуемой стопы книг при двухпозиционном режиме ,мм	230
Усилие обжима до, кг	1500
Скорость движения подвижной плиты, мм/с	40
Мощность привода, Квт	2,2
Электропитание от 3-фазной сети переменного тока:	
Напряжение, В	380(+10,-15%)
Частота, Гц	50(±1)

Габариты пресса, (длина, ширина, высота) мм	1000x700x1370
Масса пресса, не более, кг	500кг

## 5. Требования к помещению

В помещении, где устанавливается пресс, должны быть обеспечены:

температура воздуха, °С	25+10
относительная влажность, %	45...70
атмосферное давление, мм.рт.ст.	630...800
освещенность, не менее, люкс	300

В помещении должна быть обеспечена возможность подключения к трехфазной сети переменного тока напряжением 380 В (+10, -15%), частотой 50 (±1) Гц.

Помещение должно иметь шину заземления.

## 6. Порядок установки пресса

Установить пресс в предназначенном для него помещении на прочный пол с ровной и твердой поверхностью. При помощи регулируемых упоров выставить станок по уровню.

Заземлить пресс и подключить к электросети, обеспечив необходимое направление вращения двигателя.

**Внимание!** При первом включении пресса необходимо убедиться что, направление движения подвижной плиты **5** соответствует назначению кнопок. Для этого необходимо включить кнопку «ВВЕРХ» или «ВНИЗ» на 1-2 секунды. Если направление движения плиты не соответствует нажатой кнопке необходимо поменять фазу подключения. Если этого не сделать, может произойти заклинивание муфты пресса!

## 7. Указание мер безопасности

Пресс должен быть заземлен с помощью шины, соединяющей его с контуром заземления. На незаземленном прессе работать запрещается.

Нельзя работать на прессе, если при прикосновении к корпусу ощущается действие электрического тока. Работать не следует до устранения неисправности.

Все работы по профилактическому обслуживанию и ремонту пресса должны производиться при полном отключении его от сети.

Пресс должен эксплуатироваться в помещении, удовлетворяющем требованиям раздела 5 настоящей инструкции.

Нельзя работать на прессе со снятыми кожухами.

Во время работы пресса нельзя трогать руками движущиеся части его механизма и подсовывать под них руки!

Запрещается оставлять на прессе инструмент, масленки, тяпки и другие посторонние предметы.

## **8. Устройство пресса**

Пресс содержит нижнюю **1** (рис.1) и верхнюю **2** неподвижные плиты, скрепленные между собою четырьмя гладкими штоками. Штоки, кроме этого, являются направляющими, по которым перемещается подвижная плита **5**. Перемещение подвижной плиты **5** происходит вследствие вращения (в ту или иную сторону) винтов **6** и **7**.

Вращение винтам **6** и **7** передается от электродвигателя через ременную передачу, кулачковую муфту и цепную передачу.

Принципиальная электрическая схема представлена на рис.2

## **9. Порядок работы**

Подача питания на пресс осуществляется находящимся на электрошкафу автоматическим выключателем (на пульте пресса загорается жёлтая лампа «сеть» 2 Рис. 2).

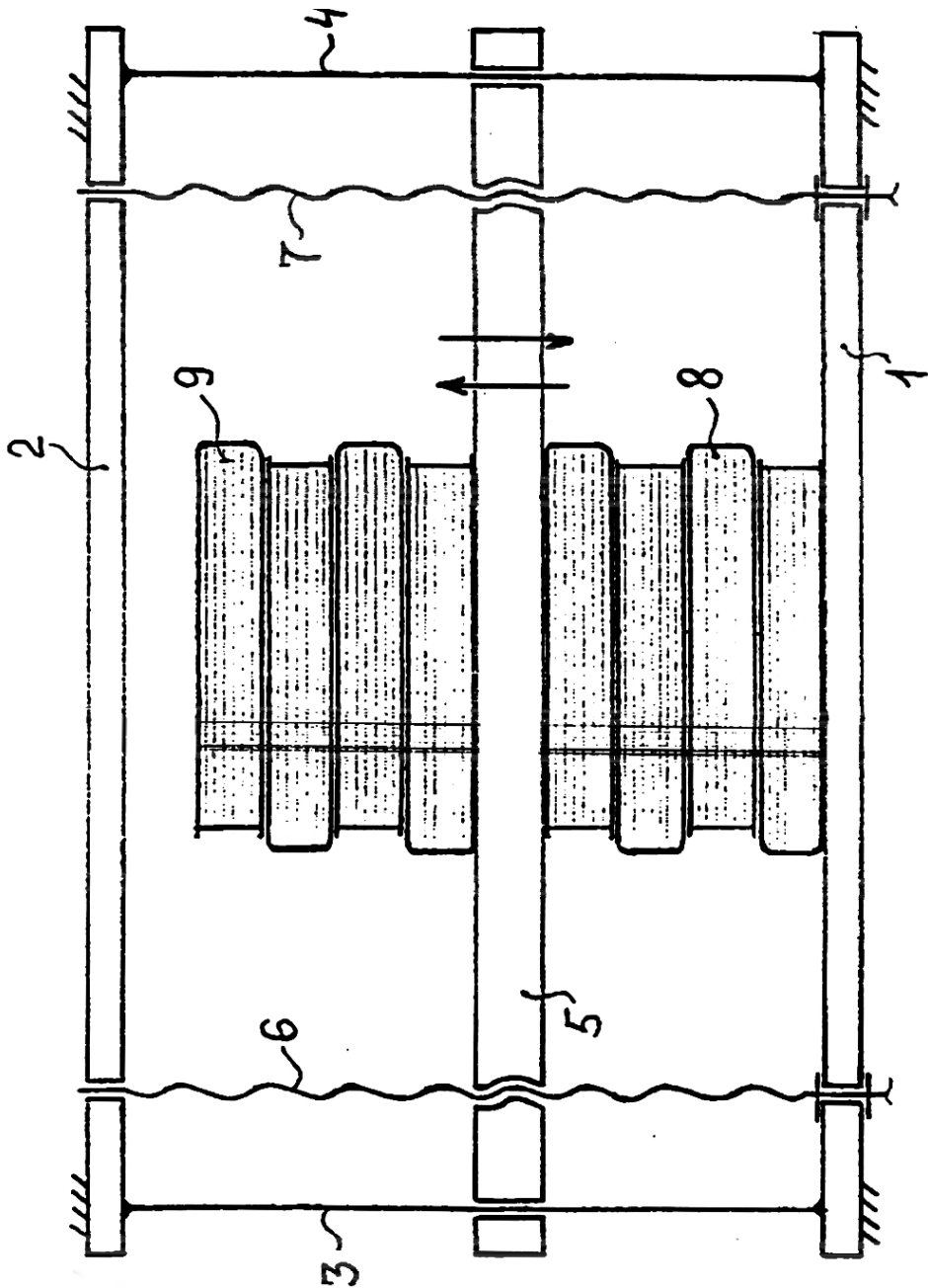


Рис.1

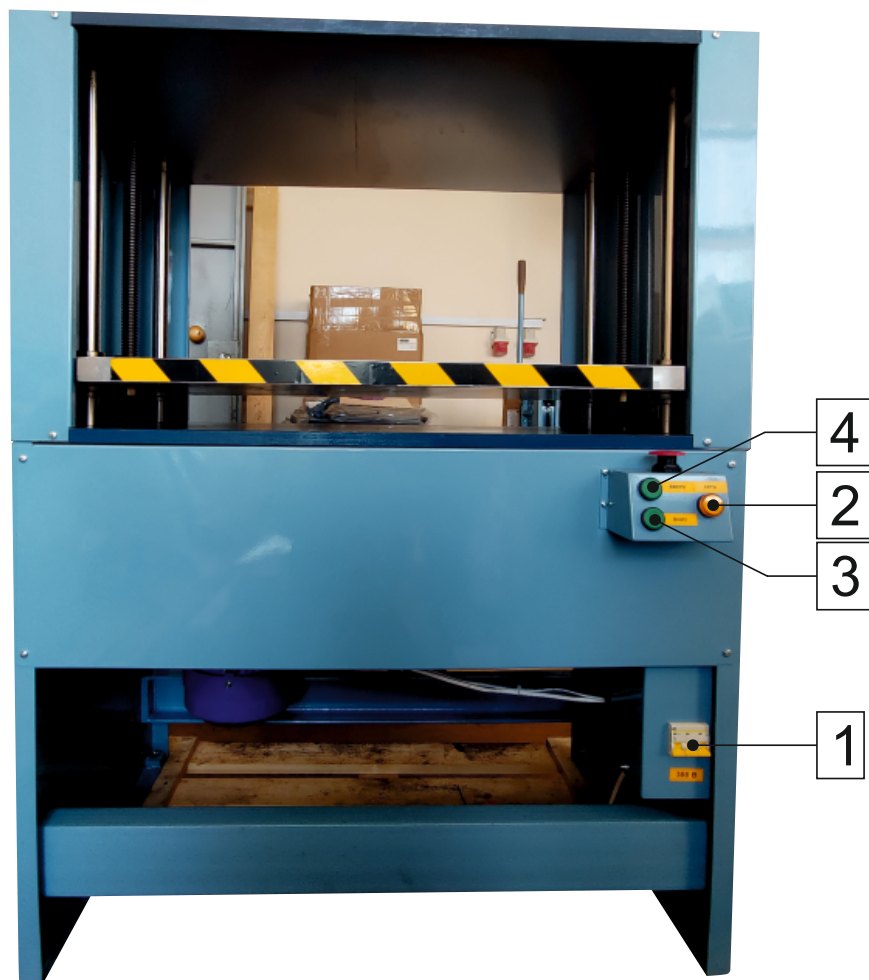


Рис.2

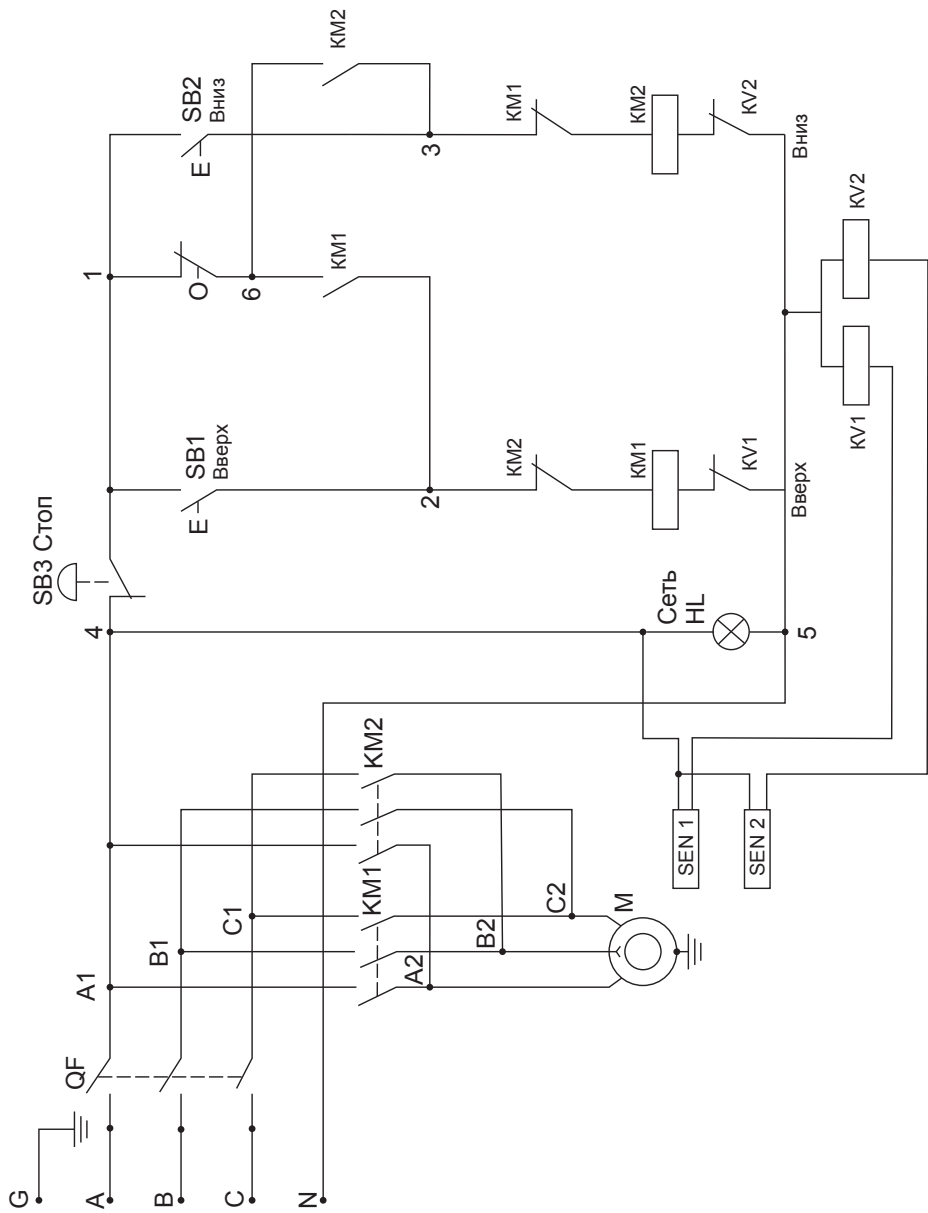


Рис.3 Схема электрическая принципиальная ЗПО-1.5 (380 В)



Стопа книг **8**, уложенных корешками в разные стороны, чтобы исключить повреждение корешков при прессовании, укладывается на нижнюю плиту **1** под подвижную плиту **5**. После нажатия кнопки «вниз» **3** плита **5** опускается, зажимает стопу **8** и останавливается при достигнутом усилии прессования (1500 кг).

В период обжима стопы книг **8** на подвижную плиту **5** укладывается очередная стопа книг **9**. После нажатия кнопки «вверх» **4** плита **5** поднимается и зажимает стопу книг **9**, останавливаясь при достигнутом усилии прессования.

После этого обжатая стопа **8** вручную снимается с плиты **1**, а на ее место укладывается очередная стопа и т.д.

На неподвижную **1** и подвижную **5** плиты можно укладывать несколько стоп книг, если позволяет рабочая площадь пресса.

## **10. Профилактическое обслуживание**

Регулярно, не реже одного раза за смену, чистить пресс от пыли и грязи.

Регулярно, не реже одного раза в неделю, смазывать штоки **3** и **4**, а так же винты **6,7** и их опоры на верхней плите **2** (см.рис.1) капельным способом маслом индустриальным марки И20А или его аналогами.

Подшипники пресса имеют смазку, рассчитанную на 1 год 2-сменной эксплуатации.

## **11. Упаковка и транспортирование**

Устройство поставляется на паллете. Упаковано в плёнку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

**ВНИМАНИЕ!** Упаковка машины не предусматривает хранение машины вне закрытого помещения.

## **12. Гарантийные условия**

На Товар устанавливаются следующие гарантийные сроки:

- \_\_\_\_\_, с момента отгрузки товара на механические части. При условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации указанных в руководствах по эксплуатации или паспортах на поставляемый Товар.

- \_\_\_\_\_ на агрегаты, поставляемые смежными заводами-изготовителями.

**Гарантийные сроки действительны при соблюдении следующих условий:**

- при соблюдении всех правил эксплуатации машин согласно инструкции по эксплуатации;

- при отсутствии следов ударов, разрывов и других механических повреждений Товара.

**Гарантийные сроки не распространяется:**

- на быстроизнашивающиеся части:

ремни,

режущие элементы (ножи),

подающие колеса,

пластмассовые элементы,

приводные зубчатые ремни,

щётки,

съёмники,

резиновые кольца,

- на устранение дефектов, связанных с неправильной транспортировкой,

- на механические повреждения комплектующих и запасных частей, возникших после окончания монтажа, а так же

причинённых воздействием на оборудование непреодолимой силы.

- допуском к использованию оборудования некомпетентных лиц.

**если эти неисправности или повреждения не вызваны браком в производстве.**

**В случае выхода из строя вышеуказанных элементов Покупатель производит их замену за свой счет.**

**В случае возникновения неисправностей, предусмотренных Гарантийными обязательствами в Товаре в течение указанного срока, Продавец обязуется по своему выбору осуществить одно из двух действий, указанных ниже:**

- либо осуществить гарантийный ремонт Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;

- либо произвести замену Товара на аналогичный в течение согласованного с Покупателем срока, но не более 10-ти рабочих дней, с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;

**Ремонт и замена производится по месту нахождения сервисного центра:**

Россия, 141310, Московская область,

г. Сергиев Посад, пр-т. Красной Армии, д. 212 В,

8 (496) 547-11-68

[www.mtsp.ru](http://www.mtsp.ru)

**в ином случае все накладные затраты на проведение ремонта ложатся на Покупателя.**

### 13. Свидетельство о приёмке

Переплётно-обжимной пресс ЗПО-1.5 № \_\_\_\_\_

изготовлен в соответствии с действующими техническими условиями и признан годным к эксплуатации.

Слесарь-сборщик \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Представитель ОТК

М.П. \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Дата продажи \_\_\_\_\_